

超精密平面研削盤



MSG-300HMD

仕 様			MSG-300HMD	MSG-400HMD
前後軸			電動(インダクションモータ)	電動(インダクションモータ)
上下軸			電動切込(ステッピングモータ)	電動切込(ステッピングモータ)
左右軸			油圧駆動	油圧駆動
容量	テーブル作業面の大きさ		610×305mm	800×400mm
	テーブル移動量(左右×前後)		740×350mm	900×440mm
	テーブル上面から砥石軸芯までの距離		620mm	590mm
左右	左右送り速度		10~22m/min.	5~22m/min.
前後	ハンドル1回転送り量		6mm	6mm
	ダイヤル1目盛送り量		0.02mm	0.02mm
	間欠送り		0.5~12mm	0.2~10mm
	連続送り		0.1~2.4m/min.	0.2~3m/min.
上下	ハンドル1回転送り量		2mm	2mm
	ダイヤル1目盛送り量		0.005mm	0.005mm
	定量送り量		0.002mm~0.020mm(2mm毎)	0.001mm~0.02mm
	総切込量		0~1.9mm	0~99,999mm
	スパークアウト回数		0~10回	0~10回
	上下早送り速度(50Hz/60Hz)		240mm/min.	180mm/min.
砥石	外径×幅×内径		φ305×32×φ76.2mm	φ355×32×φ127mm
	回転数(50Hz×60Hz)		1430/1730rpm	1430/1730rpm
電源	所要電源	動力用	3相 200/220V 50/60Hz	3相 200/220V 50/60Hz
		チャック&作業灯用	単相 100V 50/60Hz	単相 100V 50/60Hz
	許容変動率		±10%	±10%
	所要電力(特別付属品のチャック、給水装置含む)		7KVA	10KVA
所要床面積	間口×奥行×高さ		2755×1931×1990mm	3600×2300×2095mm
重量	本体		2040kg	3800kg
	油圧タンク		60kg	150kg